

**FLAMMADUR® A 365**

Schwarzes dämmschichtbildendes Zwei-Komponenten-Gießharz  
auf Polyurethanbasis

**Einsatzbereiche**

FLAMMADUR® A 365 ist geeignet zur Herstellung von elastischen Platten und Formteilen für den vorbeugenden Brandschutz.

**Eigenschaften**

- Faser- und Lösemittelfrei, nicht toxisch und keiner Gefahrgutklasse unterlegen
- Druckdicht
- Feuchtigkeitsunempfindlich und weitgehend beständig gegen übliche technische Öle und schwache/verdünnte Säuren und Laugen

**Verarbeitungshinweise**

- Die zu vergießenden Oberflächen müssen trocken und sauber sein.
- Werkzeuge zur Herstellung von Formteilen müssen mit einem geeigneten Trennmittel versehen werden.
- Die Verarbeitung erfolgt vorzugsweise im Gießverfahren mit Zwei-Komponenten Dosieranlagen oder im Handverguss.
- FLAMMADUR® A 365 ist feuchtigkeitsunempfindlich und weitgehend beständig gegen übliche technische Öle und schwache/verdünnte Säuren und Laugen
- Beim Handverguss liegt die Verarbeitungszeit bei +23 °C zwischen 17 - 25 min., die Aushärtezeit beträgt 16 - 24 Std. Es ist auf eine Luftfeuchtigkeit von < 90 % zu achten.

**Technische Daten**

<b>Bezeichnung</b>	FLAMMADUR® A 365 Harz	FLAMMADUR® A 365 Härter
<b>Material</b>	Harz	Härter
<b>Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)</b>	100	12
<b>Mischungsverhältnis (Volumenteile)</b>	7,0	1
<b>Viskosität</b>	ca. 25000 mPas	ca. 40 mPas
<b>Viskosität der Mischung</b>	~9000	
<b>Dichte</b>	1,46 kg/l	1,22 kg/l
<b>Mischdichte</b>	1,45 kg/l	
<b>Topfzeit Bookfield RVT, +23 °C</b>	4 - 30 min.	
<b>Aushärungszeit</b>	3 - 24 Std.	
<b>Flammpunkt</b>	> 200 °C	> 200 °C

**Technische Daten des Formstoffes**

<b>Shore-Härte (DIN 53505)</b>	88 - 92 Shore A; 32 - 35 Shore D
<b>Blähdruck (300 °C) Verf. A, Probendicke 5 mm, Ø 70 mm (DIBT-Richtlinien, 1996)</b>	0,6 - 1,2 N/mm <sup>2</sup>
<b>Aufschäumung (450 °C)</b>	17 bis 26-fach
<b>Einsatztemperaturbereich</b>	-50 bis +80 °C

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.